

**ТРУДЫ КАНДИДАТА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ДОЦЕНТА
ШВЕДОВА МИХАИЛА АФАНАСЬЕВИЧА**

*В библиографическом списке отражены работы М. А. Шведова,
имеющиеся в фонде Научной библиотеки ЧГУ*

1983

1. Исследование зоны контакта при затачивании твердых сплавов кругами на металлической связке / А. С. Янюшкин, М. А. Шведов, В. П. Трифонов, Н. Р. Смирнова. – Текст : непосредственный // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов : межвузовский сборник. – Чебоксары, 1983. – С. 62–67.

1985

2. Саррак, В. И. Влияние температуры на работу зарождения трещины в условиях плоского напряженного состояния и плоской деформации / В. И. Саррак, М. А. Шведов. – Текст : непосредственный // Заводская лаборатория. – 1985. – Т. 51, № 11. – С. 72–74.

1989

3. Саррак, В. И. Разрушение сталей в области вязко-хрупкого перехода при испытании образцов с различными концентраторами напряжений на статический изгиб / В. И. Саррак, М. А. Шведов. – Текст : непосредственный // Проблемы прочности. – 1989. – № 1. – С. 34–37.
4. Стереологический анализ дисперсных частиц в порошковых композиционных материалах / Н. А. Алексеева, С. Б. Малеева, М. А. Шведов, С. И. Фролов. – Текст : непосредственный // Современные технологические процессы получения высококачественных изделий методом литья и порошковой металлургии : тезисы межреспубликанской научно-практической конференции. – Чебоксары, 1989. – С. 198.
5. Шведов, М. А. Влияние температуры на фазовые превращения в гранулах материала $Al-Al_4C_3$, полученного с использованием технологии механического легирования / М. А. Шведов, Е. П. Шалунов, Н. В. Данилов. – Текст : непосредственный // Современные технологические процессы получения высококачественных изделий методом литья и порошковой металлургии : тезисы межреспубликанской научно-практической конференции. – Чебоксары, 1989. – С. 197.

2004

6. Шведов, М. А. Параметры вязко-хрупкого разрушения сталей и их применение для управления качеством полуфабрикатов и изделий : автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук : 05.16.01 / Шведов Михаил Афанасьевич. – Нижний Новгород, 2004. – 18 с. – Текст : непосредственный.

2006

7. Автоматизация литейного производства : методические указания / составители: И. А. Стрельников, М. А. Шведов ; ответственный редактор А. А. Евлампиев. – Чебоксары : Издательство Чувашского университета, 2006. – 35 с. – Текст : непосредственный.
8. Анализ причин образования спаев на отливках звеньев гусениц из высокомарганцевой стали / А. А. Евлампиев, М. А. Шведов, А. Ю. Фирсов [и др.]. – Текст : непосредственный // Литейное производство. – 2006. – № 11. – С. 14–16.
9. Оборудование литейных цехов : методические указания / составители: И. А. Стрельников, М. А. Шведов ; ответственный редактор А. А. Евлампиев. – Чебоксары : Издательство Чувашского университета, 2006. – 47 с. – Текст : непосредственный.

2009

10. Теория формирования отливки : учебно-методический комплекс / составители: Ю. Н. Степанов, М. А. Шведов ; ответственный редактор А. А. Евлампиев. – Чебоксары : Издательство Чувашского университета, 2009. – 16 с. – Текст : непосредственный.

2010

11. Машины и технология литейного производства : учебно-методический комплекс / составители: Ю. Н. Степанов, А. В. Королев, М. А. Шведов, И. А. Стрельников ; ответственный редактор А. А. Евлампиев. – Чебоксары : Издательство Чувашского университета, 2010. – 20 с. – Текст : непосредственный.

2012

12. Основы проектирования технологии литейной формы : учебное пособие / А. А. Евлампиев, А. В. Королев, М. А. Шведов, О. Б. Гусева ; ответственный редактор А. А. Евлампиев. – Чебоксары : Издательство Чувашского университета, 2012. – 262 с. – Текст : непосредственный.

2013

13. О технологичности конструкции отливки рама боковая / А. А. Евлампиев, Е. А. Чернышов, М. А. Шведов, А. В. Королев. – Текст : непосредственный // Литейное производство. – 2013. – № 9. – С. 16–19.

2014

14. Шалунов, Е. П. Синтез дисперсоидов при реакционном механическом легировании порошкового алюминия углеродом / Е. П. Шалунов, М. А. Шведов, И. В. Архипов. – Текст : непосредственный // Вестник Чувашского университета. Естественные и технические науки. – 2014. – № 2. – С. 165–172.

2015

15. Архипов, И. В. Условия и особенности формирования в порошковых материалах на основе алюминия нанокристаллической матрицы и синтеза дисперсоидов в ней / И. В. Архипов, Е. П. Шалунов, М. А. Шведов. – Текст : непосредственный // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы I-ой Международной научно-практической конференции. – Чебоксары, 2015. – С. 287–293.
16. Шведов, М. А. Новые параметры оценки механических свойств при испытании металлических образцов на растяжение / М. А. Шведов. – Текст : непосредственный // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы I-ой Международной научно-практической конференции. – Чебоксары, 2015. – С. 50–54.

2016

17. Васильев, П. А. Применение технологии сварки трением с перемешиванием алюминиевых сплавов в транспортном машиностроении / П. А. Васильев, М. А. Шведов. – Текст : непосредственный // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении и металлургии : материалы II-й Республиканской научно-практической конференции. – Чебоксары, 2016. – С. 151–154.
18. Шведов, М.А. Качество литой стали 20ГЛ боковой рамы тележки грузового вагона / М. А. Шведов. – Текст : непосредственный // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы II-ой Международной научно-практической конференции. – Чебоксары, 2016. – С. 138–142.

2017

19. Изготовление биметаллических алюминиево-медных соединений методом сварки трением с перемешиванием / П. А. Васильев, М. А. Шведов, О. В. Христофоров, В. С. Григорьев. – Текст : непосредственный // Материалы III-ей Всероссийской научно-практической конференции "Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение". – Чебоксары, 2017. – С. 234–239.
20. Установка фрикционной сварки ernest / П. А. Васильев, В. Н. Осанов, А. В. Евграфов, А. Г. Калинин, М. А. Шведов [и др.]. – Текст : непосредственный // Заготовительные производства в машиностроении. – 2017. – Т. 15, № 9. – С. 392–398.
21. Устройство сварки трением с перемешиванием на базе обрабатывающего центра микромат-9С / П. А. Васильев, ... М. А. Шведов, О. В. Христофоров, В. С. Григорьев. – Текст : непосредственный // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы III Международной научно-практической конференции. – Чебоксары, 2017. – С. 207–213.

2019

22. Закономерности формирования материалов с композитной структурой с использованием аддитивной электронно-лучевой технологии, сварки трением с перемешиванием и фрикционной перемешивающей обработки / Т. Калашникова, ... М. А. Шведов, П. А. Васильев. – Текст : непосредственный // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2019. – № 4. – С. 94–112.
23. Структура и свойства соединений медных компенсаторов, полученных по гибридной технологии с использованием сварки трением с перемешиванием / Т. Калашникова, К. Калашников, М. А. Шведов, П. А. Васильев. – Текст : непосредственный // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2019. – № 4. – С. 85–93.