

ТРУДЫ ДОЦЕНТА КАФЕДРЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

ВОРОНЦОВА ЮРИЯ ИВАНОВИЧА

В библиографическом списке отражены работы Ю. И. Воронцова, имеющиеся в фонде Научной библиотеки ЧГУ

1978

1. Исследование влияния СОЖ на стойкость режущих инструментов при обработке чугуна / П. И. Степанов, Ю. И. Воронцов [и др.] // Теория трения и обрабатываемости металлов. – Чебоксары, 1978. – Вып. 5. – С. 81–84.

1979

2. Металлорежущие станки. Кинематика и наладка металлорежущих станков : метод. указания к лаб. работам / сост. Ю. И. Воронцов, В. А. Гартфельдер, А. С. Янюшкин ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1979. – 46 с.

1980

3. Янюшкин, А. С. Исследование эффективности затачивания твердосплавных резцов / А. С. Янюшкин, Ю. И. Воронцов, В. А. Гартфельдер // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов : межвуз. сб. – Чебоксары, 1980. – С. 99–104.

1982

4. Салов, П. М. Получение корней стружек при работе резцами с отрицательными передними углами / П. М. Салов, А. И. Никитин, Ю. И. Воронцов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов. – Чебоксары, 1982. – С. 43–46.

1985

5. Металлорежущие станки. Кинематика и наладка фрезерных и шлифовальных станков : метод. указания к лаб. работам / сост. : Ю. И. Воронцов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1985. – 32 с.
6. Металлорежущие станки с ЧПУ. Подготовка управляющих программ для токарно-карусельных станков моделей 1512Ф3 и 1516Ф3 с системами числового программного управления Н55-2 : метод. указания к лаб. работе / сост. : Ю. И. Воронцов, П. М. Салов, В. А. Гартфельдер, И. А. Фомичев ; отв. ред. Б. Ф. Шеркунов. – Чебоксары : ЧГУ, 1985. – 20 с.
7. Металлорежущие станки с ЧПУ. Подготовка управляющих программ для токарных станков моделей 16К20Ф3 и 1П752МФ305 с системой числового программного управления Н22-1М : метод. указания к лаб. работе / сост. : В. А. Гартфельдер, П. М. Салов, Ю. И. Воронцов, И. А. Фомичев ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧГУ, 1985. – 24 с.
8. Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ (дисциплина специализации). Подготовка управляющих программ для токарных станков с числовым программным управлением : метод. указания к лаб. работам /

сост.: П. М. Салов, Ю. И. Воронцов [и др.] ; отв. ред. М. Б. Гордон. – Чебоксары : ЧувГУ, 1985. – 28 с.

9. Экспресс-опрос на лекции – эффективная форма интенсификации процесса обучения / П. М. Салов, Ю. И. Воронцов, В. А. Гартфельдер, В. Г. Котик // Оптимизация учебного процесса на вечерних и заочных отделениях. – Чебоксары, 1985. – С. 24–25.

1987

10. Катицкий, Д. Г. К вопросу об электрокоагуляции синтетических СОЖ / Д. Г. Катицкий, Н. Н. Паянова, Ю. И. Воронцов // Повышение качества смазочно-охлаждающих жидкостей и режущих инструментов. – Чебоксары, 1987. – С. 44–47.
11. Металлорежущие станки и промышленные роботы : задания и метод. указания к контрол. работам / сост. Ю. И. Воронцов, П. М. Салов, П. И. Степанов; отв. ред. Б. Ф. Шеркунов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1987. – 12 с.
12. Салов, П. М. Абразивная зачистка литых заготовок торцом круга / П. М. Салов, Б. Ф. Шеркунов, Ю. И. Воронцов // Современные технологические процессы получения высококачественных отливок, повышения стойкости литейной оснастки и режущего инструмента. – Чебоксары, 1987. – С. 142–143.
13. Салов, П. М. Конструкция торцевого токосъемника для работы в условиях вибрации / П. М. Салов, Ю. И. Воронцов ; Чуваш. гос. ун-т. – Чебоксары, 1987. – 5 с. – Деп. № 312-мш.
14. Салов, П. М. Методика экспериментального определения длины дуги контакта шлифовального круга с заготовкой / П. М. Салов, Б. Ф. Шеркунов, Ю. И. Воронцов; Чуваш. гос. ун-т. – Чебоксары, 1987. – 16 с. – Деп. №172-88.

1988

15. Катицкий, Д. Г. Разрушение стоков водной эмульсии укринол-1М электрохимическим способом / Д. Г. Катицкий, Н. Н. Паянова, Ю. И. Воронцов // Теоретические и практические аспекты теории контактных взаимодействий при резании металлов. – Чебоксары, 1988. – С. 30–33.

1993

16. Воронцов, Ю. И. Проектирование приводов станочного оборудования : учеб. пособие / Ю. И. Воронцов ; науч. ред. С. Н. Матвеев. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1993. – 116 с.

1994

17. Кузнецов, Ю. П. Некоторые вопросы подготовки бакалавров по направлению 552900 / Ю. П. Кузнецов, Ю. И. Воронцов // Проблемы многоуровневого образования. – Чебоксары, 1994. – С. 78.

1997

18. Воронцов, Ю. И. Организация учебного процесса в условиях многоуровневой системы высшего образования / Ю. И. Воронцов, Н. А. Алексеева // Технические науки : сегодня и завтра : тез. докл. юбилейн. итоговой науч. конф. – Чебоксары, 1997. – С. 69–70.
19. Полуавтоматическая линия для изготовления штрипсовых неармированных пил / Ю. И. Воронцов [и др.] // Технические науки : сегодня и завтра : тез. докл. юбилейн. итоговой науч. конф. – Чебоксары, 1997. – С. 70–71.

2000

20. Изучение кинематики и конструкции узлов приводов : метод. указания к лаб. работе / сост. : В. А. Гартфельдер, Ю. И. Воронцов [и др.] ; отв. ред. В. А. Гартфельдер. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2000. – 4 с.
21. Исследование мощности привода : метод. указания к лаб. работе / сост.: Ю. И. Воронцов [и др.] ; отв. ред. В. А. Гартфельдер. – Чебоксары, 2000. – 11 с.

2001

Научный редактор

22. Станки инструментального производства : учеб. пособие / авт.-сост. П. М. Салов; науч. ред. Ю. И. Воронцов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2001. – 71 с.

2002

23. Измерение точности кинематических параметров оборудования : метод. указания к лаб. работе / сост. : Ю. И. Воронцова [и др.] ; отв. ред. Ю. И. Воронцов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2002. – 87 с.

2004

24. Воронцов, Ю. И. Аппроксимация профиля круга при глубинном шлифовании напроход / Ю. И. Воронцов, Д. П. Салова, Н. Б. Новикова // Вестник Чувашского университета. Естественные и технические науки. – 2004. – № 2. – С.101–103.
25. Механические приводы технологических машин : рабоч. прогр., задания и метод. указания к контрол. работе / сост. : Ю. И. Воронцов, Е. А. Терентьев ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2004. – 16 с.

2008

26. Воронцов, Ю. И. Расчет и конструирование станков. Курсовое проектирование : учеб. пособие / Ю. И. Воронцов, П. М. Салов, Д. П. Салова ; отв. ред. П. М. Салов; Чуваш. гос. ун-т. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2008. – 170 с.

2015

27. Геометрическая точность эльборового круга после правки методом обкатки / П. М. Салов, ... Ю. И. Воронцов, С. С. Сайкин // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы I-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2015. – С. 216–221.

2016

28. Макроотклонения шлифовальных кругов, работающих периферией / В. Н. Цай, ... Ю. И. Воронцов, И. А. Фомичева // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении и металлургии : материалы II-й Респ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 122–125.
29. Стенд для исследования процесса обдирочного шлифования / Ю. И. Воронцов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 281–284.

2017

30. Воздушно-дуговая резка при зачистке отливок / Ю. И. Воронцов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 243–245.
31. Повышение эксплуатационных свойств абразивных кругов, используемых для зачистки заготовок / П. М. Салов, ... Ю. И. Воронцов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы III Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 225–230.
32. Салов, П. М. Абразивная зачистка отливок / П. М. Салов, Ю. И. Воронцов, С. С. Сайкин // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 240–242.