

**ТРУДЫ ДОКТОРА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ПРОФЕССОРА  
ПЕТРА МИХАЙЛОВИЧА САЛОВА**

*В библиографическом списке отражены работы П. М. Салова,  
имеющиеся в фонде Научной библиотеки ЧГУ*

**1972**

1. Иванов, Ю. И. Производительность и точность при шлифовании отверстий кругами из эльбора / Ю. И. Иванов, И. К. Таций, П. М. Салов // Станки и инструмент. – 1972. – № 6. – С. 11–13.

**1973**

2. Иванов, Ю. И. Измерение температуры при наружном и внутреннем шлифовании / Ю. И. Иванов, Л. В. Николаев, П. М. Салов // Измерительная техника. – 1973. – № 6. – С. 74–75.

**1974**

3. Иванов, Ю. И. Эффективность эльборового шлифования труднообрабатываемых сталей / Ю. И. Иванов, П. М. Салов // Вестник машиностроения. – 1974. – № 11. – С. 65–67.

**1979**

**Автор**

4. Салов, П. М. Некоторые особенности правки эльборовых кругов методом обкатки / П. М. Салов, Н. Б. Новикова. – Чебоксары, 1979. – 28 с. – Деп. в НИИмаш..., № 5580.
5. Салов, П. М. Определение аналитической импульсной температуры при внутреннем шлифовании / П. М. Салов, Г. М. Синяев. – Чебоксары, 1979. – 11 с. – Деп. в НИИмаш..., № 2271.

**Редактор**

6. Металлорежущие станки. Кинематика Металлорежущие станки. Кинематика и наладка металлорежущих станков : метод. указания к лаб. работам / сост. Ю. И. Воронцов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 1979. – 46 с.
7. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения : метод. указания к лаб. работам по контролю точности измерительными инструментами / сост. В. Г. Котик ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары, 1979. – 34 с.

**1980**

**Автор**

8. Салов, П. М. Определение суммарной площади тепловыделения при шлифовании / П. М. Салов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов. – Чебоксары 1980. – С. 35–43.

9. Синяев, Г. М. Тепловой баланс при получистовом круглом шлифовании / Г. М. Синяев, П. М. Салов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов. – Чебоксары, 1980. – С. 44–51.
10. Теория резания материалов : метод. указания к лаб. работам для специальности 0501 / [сост. Б. Ф. Шеркунов, П. М. Салов, Н. Р. Лосева ; отв. ред. М. Б. Гордон]. – Чебоксары, 1980. – 52 с.

#### **Редактор**

11. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения : метод. указания к лаб. работам / сост. В. Г. Котик ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары, 1980. – 39 с.

#### **1981**

#### **Автор**

12. Кравченко, Б. А. Формирование остаточных напряжений при эльборовом шлифовании / Б. А. Кравченко, П. М. Салов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов. – Чебоксары, 1981. – С. 76–81.
13. Салов, П. М. Безалмазная правка эльборовых кругов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов / П. М. Салов, Н. Б. Нивикова, И. А. Фомичев. – Чебоксары, 1981. – С. 87–92.
14. Салов, П. М. Возрастающий интерес предприятий к постановке учебного процесса в вузе – веление времени / П. М. Салов, Р. Р. Галикаев // Проблемы совершенствования подготовки инженерных кадров и научно-технического сотрудничества вузов и предприятий ЧАССР. – Чебоксары, 1981. – С. 39–40.

#### **Редактор**

15. Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов : межвуз. сб. / редкол.: М. Б. Гордон, ... П. М. Салов. – Чебоксары, 1981. – 130 с.

#### **1982**

#### **Автор**

16. Салов, П. М. Получение корней стружек при работе резцами с отрицательными передними углами / П. М. Салов, А. И. Никитин, Ю. И. Воронцов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов. – Чебоксары, 1982. – С. 43–46.

#### **Редактор**

17. Основы художественного конструирования : метод. указания / [сост.: В. М. Кириллов ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 1982. – 22 с.
18. Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов : межвуз. сб. / редкол.: М. Б. Гордон, ... П. М. Салов. – Чебоксары, 1982. – 122 с.

#### **1983**

### **Автор**

19. Салов, П. М. Расчет вероятности появления критических импульсных температур шлифования / П. М. Салов, Д. Н. Качевский, Д. Н. Шеркунов // Теория трения, смазки и обрабатываемости металлов. – Чебоксары, 1983. – С. 30–34.

### **Редактор**

20. Теория резания металлов : программа и метод. указания для студентов-заочников / сост.: М. Б. Гордон, Н. Р. Лосева ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары, 1983. – 28 с.
21. Чувашский государственный университет / редкол.: И. А. Чучкалов, ... П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1983. – 30 с.

### **1985**

#### **Автор, составитель**

22. Металлорежущие станки с ЧПУ. Подготовка управляющих программ для токарных станков моделей 16К20Ф3 и 1П752МФ305 с системой числового программного управления Н22-1М : метод. указания к лаб. работе / сост.: В. А. Гартфельдер, П. М. Салов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 1985. – 24 с.
23. Металлорежущие станки с ЧПУ. Подготовка управляющих программ для токарно-карусельных станков моделей 1512Ф3 и 1516Ф3 с системами числового программного управления Н55-2 : метод. указания к лаб. работе / сост.: Ю. М. Воронцов, П. М. Салов, В. А. Гартфельдер ; отв. ред. Б. Ф. Шеркунов. – Чебоксары : ЧувГУ, 1985. – 20 с.
24. Подготовка управляющих программ для станков с ЧПУ (дисциплина специализации). Подготовка управляющих программ для токарных станков с числовым программным управлением : метод. указания к лаб. работам / сост.: П. М. Салов [и др.] ; отв. ред. М. Б. Гордон. – Чебоксары : ЧувГУ, 1985. – 28 с.
25. Салов, П. М. Некоторые аспекты кураторской работы на вечернем отделении / П. М. Салов // Оптимизация учебного процесса на вечерних и заочных отделениях. – Чебоксары, 1985. – С. 21–22.
26. Экспресс-опрос на лекции – эффективная форма интенсификации процесса обучения / П. М. Салов [и др.] // Оптимизация учебного процесса на вечерних и заочных отделениях. – Чебоксары, 1985. – С. 24–25.

### **Редактор**

27. Металлорежущие станки. Кинематика и наладка фрезерных и шлифовальных станков : метод. указания к лаб. работам / [сост.: Ю. И. Воронцов ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 1985. – 32 с.

### **1986**

### **Автор**

28. Васильев, И. А. Повышение эффективности абразивной зачистки литья / И. А. Васильев, П. М. Салов, Б. Ф. Шеркунов // Прогрессивная технология изготовления форм и стержней для производства отливок из черных и цветных металлов. Охрана труда : тез. докл. – Чебоксары, 1986. – С. 149.
29. Шеркунов, Б. Ф. Исследование процесса обдирочного шлифования / Б. Ф. Шеркунов, П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1986. – 10 с.

### **Редактор**

30. Проектирование металлорежущего инструмента : расчет профиля фасонного призматического резца на ЭВМ : метод. указания к курсовому проекту / [сост. В. Г. Елимов, Б. П. Медведев ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1986. – 16 с.

**1987**

### **Автор**

31. Салов, П. М. Абразивная зачистка литых заготовок торцом круга / П. М. Салов, Б. Ф. Шеркунов, Ю. И. Воронцов // Современные технологические процессы получения высококачественных отливок, повышения стойкости литейной оснастки и режущего инструмента : тез. докл. – Чебоксары, 1987. – С. 142–143.
32. Салов, П. М. Конструкция торцового токосъемника для работы в условиях вибрации / П. М. Салов, Ю. И. Воронцов. – Чебоксары, 1987. – 5 с. – Деп. № 312-мш.
33. Салов, П. М. Методика экспериментального определения длины дуги контакта шлифовального круга с заготовкой / П. М. Салов, Б. Ф. Шеркунов, Ю. И. Воронцов. – Чебоксары, 1987. – 16 с. – Деп. № 172-88.
34. Металлорежущие станки и промышленные роботы : задания и метод. указания к контрольным заданиям / сост.: Ю. И. Воронцов, П. М. Салов, П. И. Степанов ; отв. ред. Б. Ф. Шеркунов. – Чебоксары, 1987. – 12 с.

### **Редактор**

35. Технология машиностроения : метод. указания к курсовому проектированию / сост.: Б. Ф. Шеркунов, В. Г. Елимов ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары, 1987. – 20 с.

**1992**

36. Матвеев, С. Н. Проектирование металлорежущего инструмента : учеб. пособие / С. Н. Матвеев ; науч. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1992. – 147 с.

**1997**

37. Матвеев, С. Н. Проектирование сложнорежущего инструмента : учеб. пособие / С. Н. Матвеев ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 1997. – 109 с.

**1998**

**Автор**

38. Салов, П. М. Повышение эффективности заточки, круглого и плоского шлифования с продольной подачей : автореф. дис. ... д-ра техн. наук : 05.02.08, 05.03.01 / Салов Петр Михайлович. – Самара, 1998. – 31 с.

**Редактор**

39. Медведев, Б. П. Инструментальные информационные и управляющие системы : учеб. пособие / Б. П. Медведев ; [отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1998. – 56 с.

**1999**

**Автор**

40. Сильвестров, В. В. Определение оптимальных форм шлифовальных кругов / В. В. Сильвестров, П. М. Салов, Н. А. Димитриева // Известия Инженерно-технологической академии Чувашской Республики. – 1999. – № 3,4/98, 1,2/99 (12,13,14,15). – С. 161–173.

**Редактор**

41. Проектирование металлорежущего инструмента : лабораторный практикум / авт.-сост.: Б. П. Медведев [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 1999. – 104 с.
42. Проектирование металлорежущего инструмента : метод. указания и задания к курсовому проекту / [сост.: М. М. Зорина, Б. П. Медведев ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 1999. – 40 с.

**2000**

43. Зорина, М. М. Технология производства режущего инструмента : учеб. пособие для 3-5 курсов машиностроительных специальностей / М. М. Зорина, Б. П. Медведев ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2000. – 112 с.

**2001**

44. Салов, П. М. Принципы самоорганизации износа шлифовальных кругов / П. М. Салов, Б. А. Кравченко. – Самара : Самар. гос. техн. ун-т, 2001. – 117 с.
45. Станки инструментального производства / авт.-сост. П. М. Салов ; науч. ред. Ю. И. Воронцов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2001. – 71 с.

**2002**

**Автор, составитель**

46. Салов, П. М. Основы теории надежности и диагностики : учеб. пособие / П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2002. – 175 с.
47. Инструментальные системы и технологическая оснастка : рабочая программа и метод. указания к преддипломной практике / сост.: П. М. Салов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2002. – 12 с.

#### **Редактор**

48. Проектирование машиностроительного производства : метод. указания к выполнению практ. заданий / сост. В. С. Шишкин; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2002. – 40 с.
49. Проектирование металлорежущего инструмента : лаб. практикум / авт.-сост.: Б. П. Медведев, М. М. Зорина ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2002. – 112 с.

#### **2003**

50. Металлообрабатывающие станки и комплексы : требования к оформлению текстовой учеб. документации : метод. указания / сост.: П. М. Салов, В. Г. Котик ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 2003. – 44 с.

#### **2004**

#### **Автор**

51. Салов, П. М. Использование синергетических принципов для оптимизации формы режущего инструмента / П. М. Салов // Вестник Чувашского университета. Сер. Естественные и технические науки. – 2004. – № 2. – С. 108–115.

#### **Редактор**

52. Механические приводы технологических машин : рабочая программа, задания и метод. указания к контрольной работе / [сост.: Ю. И. Воронцов, Е. А. Терентьев ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 2004. – 16 с.
53. Павлов, В. А. Линии среза и перехода : учеб. пособие / В. А. Павлов ; [отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2004. – 247 с.

#### **2005**

#### **Автор, составитель**

54. Инструментальные системы и технологическая оснастка : раб. программа и метод. указания по ознакомительной (учеб.) практике / [сост. П. М. Салов, Б. П. Медведев, И. А. Фомичев ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 2005. – 4 с.

55. Инструментальные системы и технологическая оснастка : рабочая программа и метод. указания по технолог. практике / сост. П. М. Салов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 2005. – 8 с.
56. Инструментальные системы и технологическая оснастка : рабочая программа и метод. указания по конструкторско-технологической практике / [сост.: П. М. Салов, Б. П. Медведев, Н. В. Макарова ; отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 2005. – 12 с.
57. Проектирование и расчет червячных модульных фрез : метод. указания : [для студентов 4 и 5 курсов машиностроит. фак.] / сост.: П. М. Салов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 2005. – 40 с.
58. Проектирование и расчет червячных шлицевых фрез : метод. указания / сост.: П. М. Салов [и др.] ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары : ЧувГУ, 2005. – 25 с.
59. Шеркунов, Б. Ф. Глубинное шлифование труднообрабатываемых материалов / Б. Ф. Шеркунов, П. М. Салов, Т. Г. Михайлова // Образование. Наука. Производство. Инновационный аспект : сб. тр. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2005. – С. 130–132.

#### **Редактор**

60. Медведев, Б. П. Ремонт технологического оборудования : учеб. пособие / Б. П. Медведев, М. М. Зорина, Е. В. Степанова ; [отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : ЧувГУ, 2005. – 163 с.

#### **2006**

61. Салов, П. М. Технологии рационального фасонного шлифования, шлифования на проход и заточки инструмента, технология электрофизического шлифования труднообрабатываемых материалов / П. М. Салов // Вузовские инновации и механизмы их продвижения в производственную сферу. – Чебоксары, 2006. – С. 238–239.

#### **2008**

62. Воронцов, Ю. И. Расчет и конструирование станков. Курсовое проектирование : учеб. пособие / Ю. И. Воронцов, П. М. Салов, Д. П. Салова ; [отв. ред. П. М. Салов]. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2008. – 170 с.
63. Салова, Д. П. Методика измерения импульсных температур при круглом шлифовании / Д. П. Салова, Е. А. Терентьев, П. М. Салов // Вестник Чувашского университета. Сер. Естественные и технические науки. – 2008. – № 2. – С. 108–112.
64. Салова, Д. П. Тепловой баланс при шлифовании / Д. П. Салова, Т. Г. Виноградова, П. М. Салов // Вестник Чувашского университета. Сер. Естественные и технические науки. – 2008. – № 2. – С. 104–108.

#### **2009**

65.Павлов, В. А. Геометрическое черчение : практикум / В. А. Павлов ; отв. ред. П. М. Салов. – Чебоксары, 2009. – 181 с.

#### **2010**

66.Салов, П. М. Рациональное использование рабочей поверхности абразивных кругов : мон. / П. М. Салов, Д. П. Салова. – Чебоксары : ЧПИ МГОУ, 2010. – 331 с.

#### **2011**

67.Виноградова, Т. Г. Импульсные температуры при аэроборном шлифовании / Т. Г. Виноградова, Д. П. Салова, П. М. Салов // Технология машиностроения. – 2011. – № 3. – С. 11–14.

68.Салова, Д. П. Анализ тепловых процессов при внутреннем шлифовании ответственных деталей / Д. П. Салова, Т. Г. Виноградова, П. М. Салов // Технология машиностроения. – 2011. – № 5. – С. 10–13.

#### **2014**

69.Салов, П. М. Определение равноизнашиваемой поверхности шлифовальных кругов, работающих с продольной подачей / П. М. Салов, С. С. Сайкин, Д. П. Салова // Механика: современное состояние, проблемы, перспективы : сб. ст. Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2014. – С. 117–126.

#### **2015**

70.Геометрическая точность эльборового круга после правки методом обкатки / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы I-ой Международ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2015. – С. 216–221.

71.Салов, П. М. Влияние различных условий правки на микропрофиль абразивного круга / П. М. Салов, В. С. Григорьев, Н. В. Мулюхин // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы I-ой Международ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2015. – С. 241–246.

72.Салов, П. М. Реализация принципов естественной прирабатываемости инструмента с заготовкой / П. М. Салов // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы I-ой Международ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2015. – С. 211–215.

#### **2016**

73.Абразивная резка стального листа / Т. Г. Виноградова, П. М. Салов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении и металлургии : материалы II-й Респ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 114–117.

74.Изменение импульсных температур при внутреннем шлифовании / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном



производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 273–276.

75. Искажение формата круга при шлифовании в условиях малой жесткости технологической системы / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 257–260.
76. Мулюхин, Н. В. Проверка адекватности модели по расчету температуры при шлифовании / Н. В. Мулюхин, П. М. Салов, В. С. Григорьев // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 277–280.
77. Расчет деформаций при шлифовании чашечными кругами / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 265–268.
78. Стенд для исследования процесса обдирочного шлифования / Ю. И. Воронцов, П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 281–284.
79. Упруго-механическая модель круга при внутреннем шлифовании с продольной подачей / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 261–264.
80. Салов, П. М. Состав и выбор связок для алмазных брусков / П. М. Салов, Е. П. Шалунов, А. Л. Матросов // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении и металлургии : материалы II-й Респ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 126–131.
81. Салов, П. М. Сравнение показателей работы приработанными и неприработанными кругами / П. М. Салов, Т. Г. Виноградова, В. В. Плотников // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 269–272.
82. Шлифование труднообрабатываемых материалов кругами на связке B156 / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и в литейном производстве : материалы II-ой Междунар. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2016. – С. 285–288.

## 2017

83. Воздушно-дуговая резка при зачистке отливок / Ю. И. Воронцов, П. М. Салов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 243–245.

84. Заточка инструмента при малых усилиях / В. С. Григорьев, ... П. М. Салов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 261–264.
85. Зачистка стальных и чугуновых отливок / П. М. Салов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 265–267.
86. Наладка заточного станка 3Б667 при работе методом двойного травления / В. А. Гартфельдер, П. М. Салов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 268–272.
87. Определение напряжений в кругах для высокоскоростного шлифования / Н. В. Мулюхин, П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы III Международ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 254–260.
88. Повышение эксплуатационных свойств абразивных кругов, используемых для зачистки заготовок / П. М. Салов [и др.] // Современные технологии в машиностроении и литейном производстве : материалы III Международ. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 225–230.
89. Повышение эффективности механообработки на ОАО "Промтрактор" за счет применения ультразвука / П. М. Салов [и др.] // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 273–277.
90. Салов, П. М. Применение целевых функций для оптимизации процесса шлифования глубоких отверстий / П. М. Салов, Д. П. Салова // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 246–248.
91. Салов, П. М. Абразивная зачистка отливок / П. М. Салов, Ю. И. Воронцов, С. С. Сайкин // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 240–242.
92. Салов, П. М. Геометрия отверстия при внутреннем шлифовании с продольной подачей / П. М. Салов, С. С. Сайкин, Д. П. Салова // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 257–260.

- 93.Цай, В. Н. Технологические операции, разработанные и усовершенствованные на ОАО "Промтрактор" / В. Н. Цай, П. М. Салов, В. С. Григорьев // Проектирование и перспективные технологии в машиностроении, металлургии и их кадровое обеспечение : материалы III-ей Всерос. науч.-практ. конф. – Чебоксары, 2017. – С. 253–256.
- 94.Станки инструментального производства : учеб. пособие / авт.-сост. П. М. Салов ; науч. ред. Ю. И. Воронцов. – Чебоксары : Изд-во Чуваш. ун-та, 2001. – 71 с.